

# 抗涂鸦粉末涂料

基于聚酯体系，涂膜具有优异的易清洁、抗涂鸦功能，主要应用于地铁墙板、公共厕所隔断等需要易清洁、抗涂鸦部件。

产品特性:	典型应用:	涂膜外观:	涂膜光泽:
易清洁、抗涂鸦 优异的耐候性 优异的流平性 优异的储存稳定性 无VOC排放 绿色环保	地铁墙板 公共厕所隔断 公共汽车站 景区设施 露天体育设施	平面高光	平面光泽: 80~95%

- 包装规格:** 20KG/箱  
**粉末比重:** 1.2~1.7g/cm<sup>3</sup>, 与产品颜色相关  
**理论喷涂面积:** 以60微米喷涂膜厚计算, 1KG粉末理论喷涂面积为9.8~13.8m<sup>2</sup>  
**粉末保质期:** 低于25°C干燥环境, 保质期为12个月

## 应用指南:

### 前处理:

合适的前处理包括:

- 铝材: 黄色铬化根据 DIN 50939、绿色铬化、无铬化前处理
- 钢材: 喷砂/抛丸 (SA 2.5)、铁系磷化或锌系磷化
- 镀锌钢材: 锌系磷化、铬化
- 不锈钢: 抛丸. 推荐最大锚纹深度 25 microns

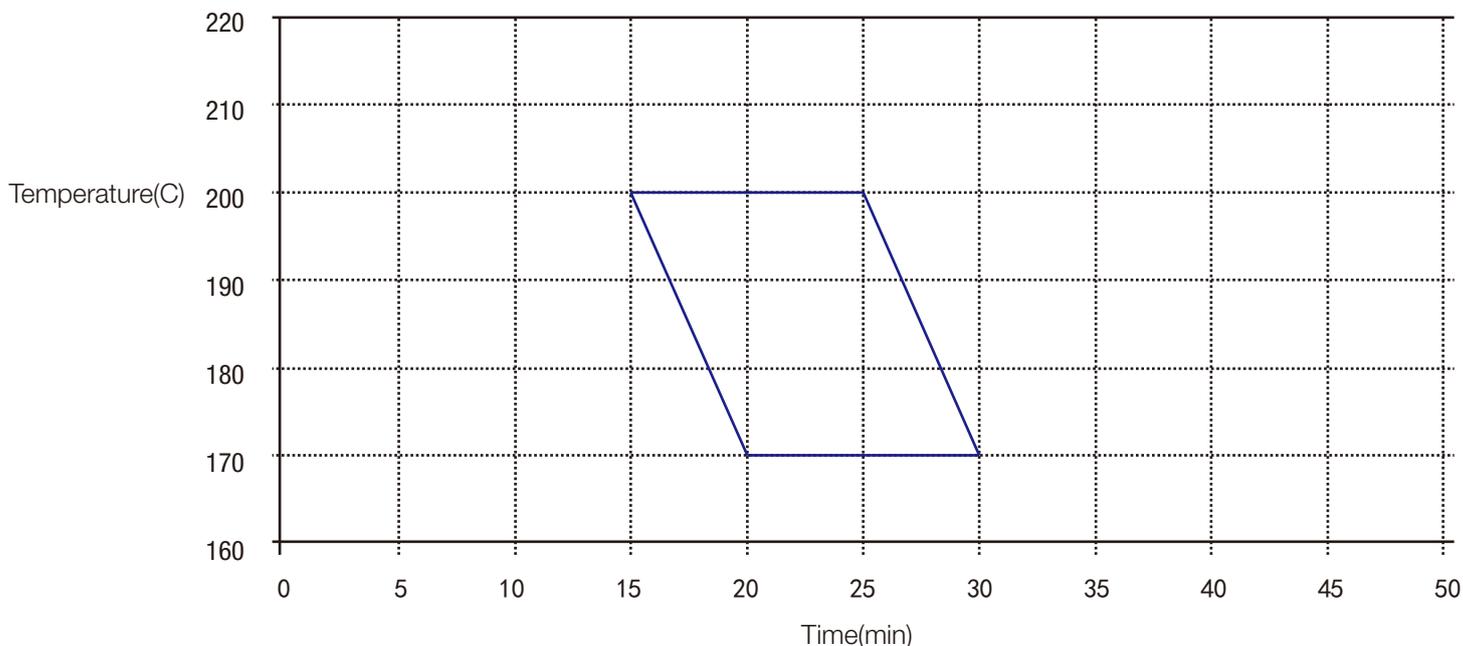
### 施工方式:

电晕静电喷涂

摩擦静电喷涂

注意金属粉不建议使用摩擦枪喷涂, 建议在施工前先行验证

固化窗口: 注意温度为工件温度



爱丽德

科技, 就在您身边  
您身边的粉末涂料合作伙伴

地址: 中国烟台海阳开发区杭州路18号 电话: 0535-6919168 传真: 0535-6919129  
Email: office@ald-coatings.com [www.ald-coatings.com](http://www.ald-coatings.com)

# 抗涂鸦粉末涂料

产品性能参数表:

以下测试数据基于0.7MM黄色铬化前处理铝板, 仅作为产品应用指导, 实际使用中产品性能还依赖于前处理、施工工艺等因素, 测试结果可能存在差异, 建议使用前先行验证。

测试项目	测试方法	超硬粉末产品性能
光泽 (60°)	ISO 2813	80~95%
膜厚	ISO 2360	60~80微米
附着力 (1mm)	ISO 2409	0级
压痕硬度	ISO2815	≥100
杯突	ISO 1520	≥4mm
轴棒弯曲	ISO 1519	≤8mm
冲击 (20inch. lbs)	ASTM D-2794	无深及底材的裂纹
耐S02腐蚀试验 (30循环)	ISO 3231 (Kesternich)	最大气泡和腐蚀小于1mm
耐盐雾试验 (1000hrs)	ISO 9227	最大起泡小于1mm
耐湿热试验 (1000hrs)	EN ISO 6270-1	最大渗透小于1mm
耐人工老化试验 (1000hrs)	ISO 11341	保光率大于50%

## 特殊用途注意事项:

- 后折弯应用前需检测产品的弯曲性能。涂膜表面小的裂痕可导致腐蚀。
- 涂膜连接点密封胶以及其它同被涂保护表面接触的任何辅助产品, 如润滑蜡、钻孔切削润滑剂等, 必须为pH值呈中性, 且不能影响涂膜性能。
- 建议回收粉添加比例需先进行验证。
- 为了达到足够的遮罩力, 涂膜厚度至少要在75 μm以上, 但不要超过110 μm。鲜亮颜色可能需要更高的涂膜厚度。

## 涂层清洁方法推荐:

- 当涂鸦物需要清洁时, 建议使用中性清洁剂 (如白猫、立白等品牌清洁剂) 进行清洁, 先用毛刷将清洁剂涂覆与需要清洁部位, 大约五分钟后, 涂鸦将变得疏松。
- 使用蘸有酒精或稀释滴露消毒剂溶液的棉布进行擦拭清洁涂鸦物。
- 使用蘸有水的棉布清洗涂膜表面残留的溶剂。
- 使用柔软的棉布干燥涂膜表面。
- 使用其他酸性或碱性清洁剂前建议先自行验证, 避免出现破坏涂膜现象。
- 避免使用其他强溶剂对涂膜进行清洁, 避免涂膜出现不可逆转的损伤。

## 安全保护措施:

请根据劳动职业防护要求佩戴相关劳动防护设备, 使用前请先阅读爱丽德产品安全数据表MSDS。

## 免责声明:

产品说明书会定期进行更新, 并提供产品相关性能的最新信息。请使用我们最新的产品说明书。产品说明书提供的信息、数据和建议均源自我们的经验, 并以现行的技术标准为依据, 为客户提供帮助; 然而, 由于客户前处理方法和施工工艺的不同, 导致一些不确定和不可控因素, 对于最终结果爱丽德公司不承担任何义务, 也不作为购货协议的补充条款。用户在使用本公司产品之前请自行验证产品适应性。

