

# H10 户内混合型系列粉末涂料

基于聚酯/环氧体系，装饰性粉末涂料，主要应用于户内办公家具防护。

产品特性:	典型应用:	涂膜外观:	涂膜光泽:
优异的装饰性	户内办公设施	平面高光	平面光泽: 15~95%
优异的流平性	机器部件	平面半光	砂纹外观: 3~15%
优异的储存稳定性	金属玩具	平面低光	
无VOC排放	健身器材	砂纹外观	
绿色环保	电气电子设备	桔纹外观	
	家电家具		

**包装规格:** 20KG/箱

**粉末比重:** 1.2~1.7g/cm<sup>3</sup>, 与产品颜色相关

**理论喷涂面积:** 以60微米喷涂膜厚计算, 1KG粉末理论喷涂面积为9.8~13.8m<sup>2</sup>

**粉末保质期:** 低于25°C干燥环境, 保质期为6个月

## 应用指南:

### 前处理:

合适的前处理包括:

- 铝材: 黄色铬化根据 DIN 50939、绿色铬化、无铬化前处理
- 钢材: 喷砂/抛丸 (SA 2.5)、铁系磷化或锌系磷化
- 镀锌钢材: 锌系磷化、铬化
- 不锈钢: 抛丸. 推荐最大锚纹深度 25 microns

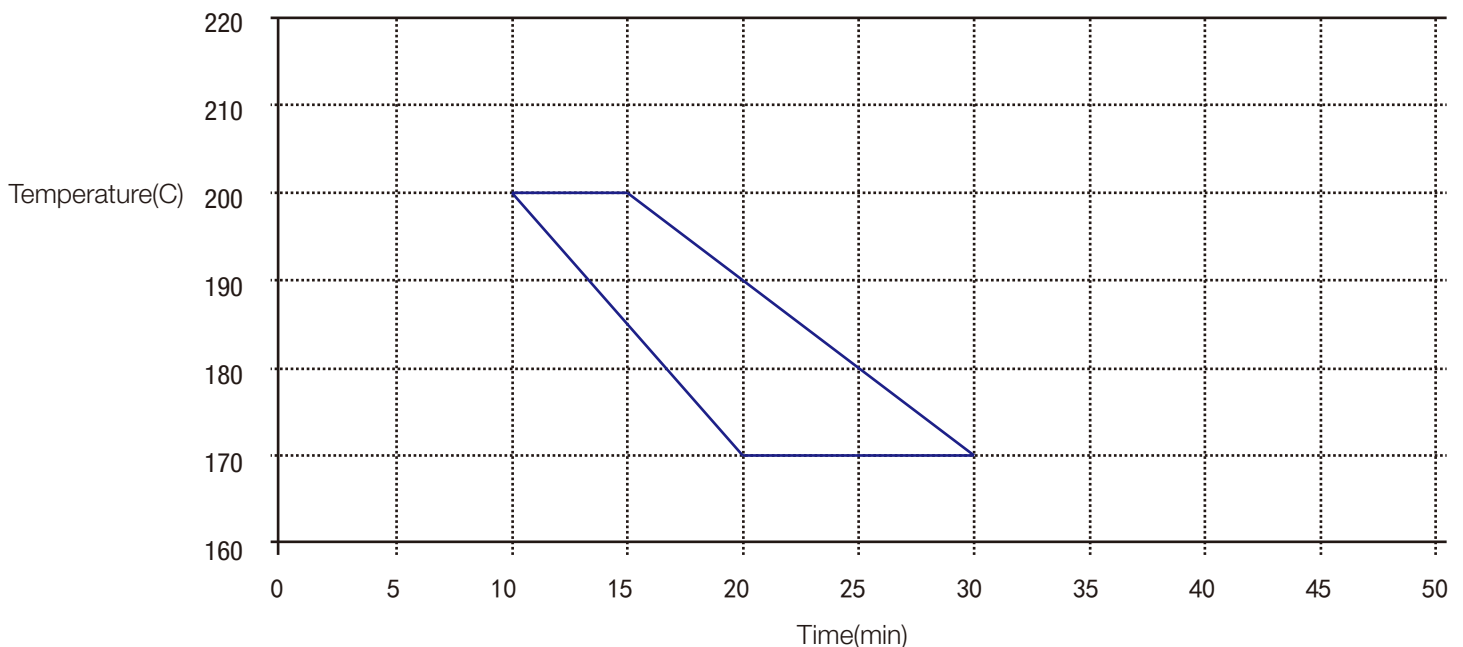
### 施工方式:

电晕静电喷涂

摩擦静电喷涂

注意金属粉不建议使用摩擦枪喷涂, 建议在施工前先行验证

固化窗口: 注意温度为工件温度



爱丽德 科技, 就在您身边  
您身边的粉末涂料合作伙伴

Version-2019

地址: 中国烟台海阳开发区杭州路18号 电话: 0535-3107317 传真: 0535-3107319  
Email: office@ald-coatings.com [www.ald-coatings.com](http://www.ald-coatings.com)

# H10 户内混合型系列粉末涂料

## 产品性能参数表:

以下测试数据基于0.7mm黄色铬化前处理铝板, 仅作为产品应用指导, 实际使用中产品性能还依赖于前处理、施工工艺等因素, 测试结果可能存在差异, 建议使用前先行验证。

测试项目	测试方法	H10平面产品性能	H10砂纹产品性能
光泽(60°)	ISO 2813	15~95%	3~15%
膜厚	ISO 2360	60~80微米	70~90微米
附着力(1mm)	ISO 2409	0级	0级
压痕硬度	ISO 2815	≥85	≥85
杯突	ISO 1520	≥5mm	≥5mm
轴棒弯曲	ISO 1519	≤5mm	≤5mm
冲击(20inch. lbs)	ASTM D-2794	正反冲通过	正反冲通过
耐湿热试验(1000hrs)	ISO 6270-1	最大气泡小于1mm	最大气泡小于1mm
耐盐雾试验(1000hrs)	ISO 9227	最大起泡小于1mm	最大起泡小于1mm

## 特殊用途注意事项:

- 后折弯应用前需检测产品的弯曲性能。涂膜表面小的裂痕可导致腐蚀。
- 涂膜连接点密封胶以及其它同被涂保护表面接触的任何辅助产品, 如润滑蜡、钻孔切削润滑剂等, 必须为pH值呈中性, 且不能影响涂膜性能。
- 建议回收粉添加比例需先进行验证。
- 为了达到足够的遮盖力, 涂膜厚度至少要在75 μm以上, 但不要超过110 μm。鲜亮颜色可能需要更高的涂膜厚度。

## 金属粉末使用注意事项

· 颜色控制: 即使采用最严格的颜色控制标准, 也无法避免不同批次间颜色和效果的细微差异。为了避免可能的颜色和效果差异, 建议提前与标准样板比较, 批量使用前, 用现场喷涂设备进行线试确认。因设备系统造成颜色或效果差异, 建议使用上下限偏差样板进行控制。为了保证批次间颜色及效果稳定, 建议固定工艺参数: 如固定电压、空气输送量、喷枪到工件的距离、固定的回收粉添加比例等。

· 回收粉添加比例: 为了保证涂膜金属粉效果和颜色的一致性, 新粉末使用比例需根据现场实际情况确定, 且不低于70%。回收粉需经过筛后连续加入, 由于回收粉无法保证金属效果均匀稳定性, 所以不能超量添加。建议回收粉使用前先做回收比例金属颜色及效果验证。

· 喷枪选择: 通常喷枪有手动喷枪、自动喷枪; 按带电方式分为静电喷枪和摩擦静电喷枪, 素色粉末可以使用静电枪和摩擦枪喷涂, 金属粉末通常只能用静电枪喷涂, 只有少数金属粉末涂料可采用摩擦静电喷涂。施工之前必须验证喷涂方式是否适用。由于粉末颗粒和金属颗粒的带电能力不同, 金属粒子不能被吸附到喷涂工件上, 这就会导致颜色或效果出现差异。通常金属粉末施工方式不建议将静电喷涂转换为摩擦静电喷涂。使用金属粉末涂料要特别注意系统清洁程度, 以避免出现烧结, 导致喷枪短路。

· 接地要求: 使用金属粉末涂料时, 粉末喷涂系统和喷涂工件接地必须良好, 以保证金属颜色和效果的一致性。

涂层清洁: 建筑涂层需要两年至少清洗一次。对于纹理效果涂层, 由于表面粗糙, 不易清洁, 只能用清水清洗或弱碱溶液清洗, 并用无纺布擦拭, 不能使用有摩擦和刮擦的工具擦洗, 也不能用高压清洗设备。清洗后需用清水漂洗。不能使用有机溶剂清洗, 即使是短期使用有机溶剂, 如硝基稀释剂或丙酮, 碱性和酸性以及磨料清洗剂都可在涂层表面造成不可逆转的破坏。

· 涂层清洁: 建筑涂层需要两年至少清洗一次。对于纹理效果涂层, 由于表面粗糙, 不易清洁, 只能用清水清洗或弱碱溶液清洗, 并用无纺布擦拭, 不能使用有摩擦和刮擦的工具擦洗, 也不能用高压清洗设备。清洗后需用清水漂洗。不能使用有机溶剂清洗, 即使是短期使用有机溶剂, 如硝基稀释剂或丙酮, 碱性和酸性以及磨料清洗剂都可在涂层表面造成不可逆转的破坏。

## 安全保护措施:

请根据劳动职业防护要求佩戴相关劳动防护设备, 使用前请先阅读爱丽德产品安全数据表MSDS。

## 免责声明:

产品说明书会定期进行更新, 并提供产品相关性能的最新信息。请使用我们最新的产品说明书。产品说明书提供的信息、数据和建议均源自我们的经验, 并以现行的技术标准为依据, 为客户提供帮助; 然而, 由于客户前处理方法和施工工艺的不同, 导致一些不确定和不可控因素, 对于最终结果爱丽德公司不承担任何义务, 也不作为购货协议的补充条款。用户在使用本公司产品之前请自行验证产品适用性。

